

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Задвижки относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Задвижки применяются для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в трубопроводах различных давлений и номинальных (условных) проходов.

Корпусные детали изготавливаются как методом литья, так и штамповки.

Малое гидравлическое сопротивление задвижек (коэффициент сопротивления не более 0,5) делает их особенно ценными при применении на трубопроводах, через которые постоянно движется среда с большой скоростью.

Исполнение запорного органа задвижки – сплошной клин. Они подразделяются на задвижки со сплошным клином и двухдисковые.

Уплотнение в затворе обеспечивается как за счет действия на клин давления рабочей среды (перепада давлений до и после задвижки), так и дополнительного заклинивающего усилия.

Задвижки изготавливаются с выдвигным шпинделем (резьба шпинделя и ходовой гайки находятся снаружи).

Присоединение к трубопроводу фланцевое, муфтовое, под приварку. По заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым в соответствии с ГОСТ 12815-80. По умолчанию исполнения фланцев выполняются на $PN \leq 16$ – исполнение 1, $PN 25, 40$ – исполнение 2 (по спецзаказу $PN 25$ – исполнение 3), $PN 63, 100, 160$ – исполнение 7 по ГОСТ 12815-80 ряд 2.

Строительные длины по ГОСТ 3706-83.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005.

Управление задвижками ручное (маховиком).

Рабочее положение задвижек на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую сторону), на вертикальном – любое.

Направление подачи среды в задвижках – с любой стороны магистральных проходов.

Задвижки по маркам стали могут изготавливаться четырех исполнений:

- из стали 20 или 20Л;
- из стали 09Г2С или 20ГЛ;
- из стали 12Х18Н10Т или 12Х18Н9ТЛ;
- из стали 10Х17Н13М2Т или 12Х18Н12МЗТЛ.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

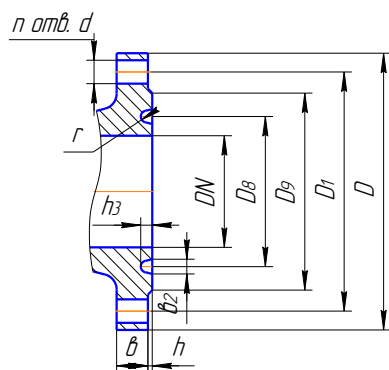
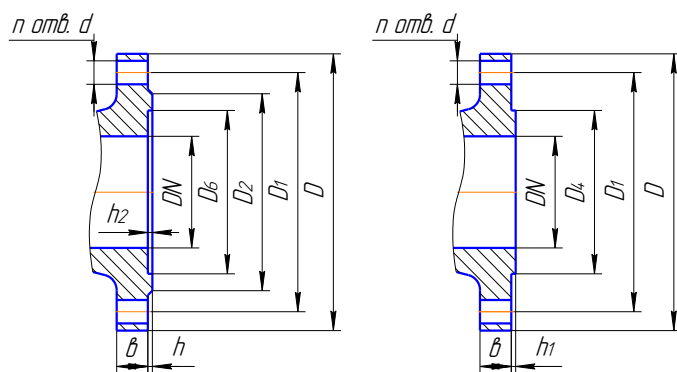
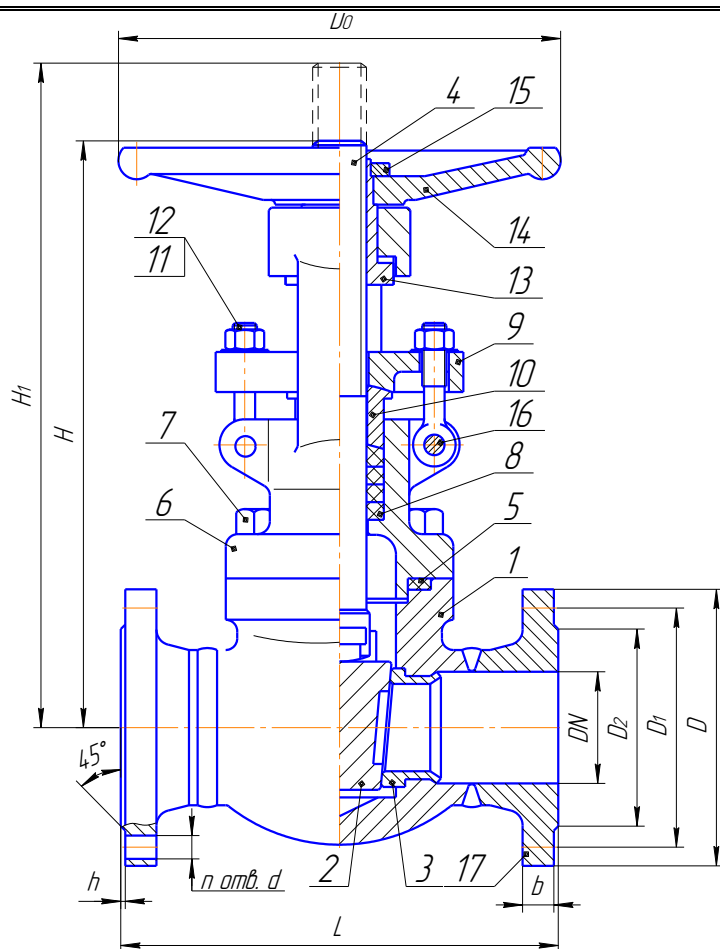
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://pac-company.nt-rt.ru> || pcb@nt-rt.ru



Изготавливаются с фланцевым, муфтовым присоединением, под приварку к трубопроводу. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки DN 15 мм PN 40 кгс/см² из стали 09Г2С:

Задвижка клиновая ЗКЛ 15-40-01 DN 15 мм PN 40 кгс/см² 30лс15нж.

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

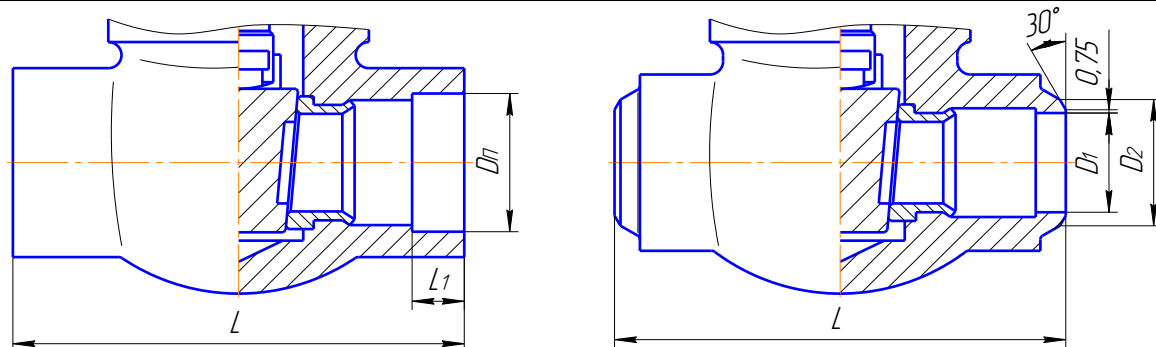
Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

ЗКЛ PN 16 – 160

основные размеры фланцевых задвижек, мм

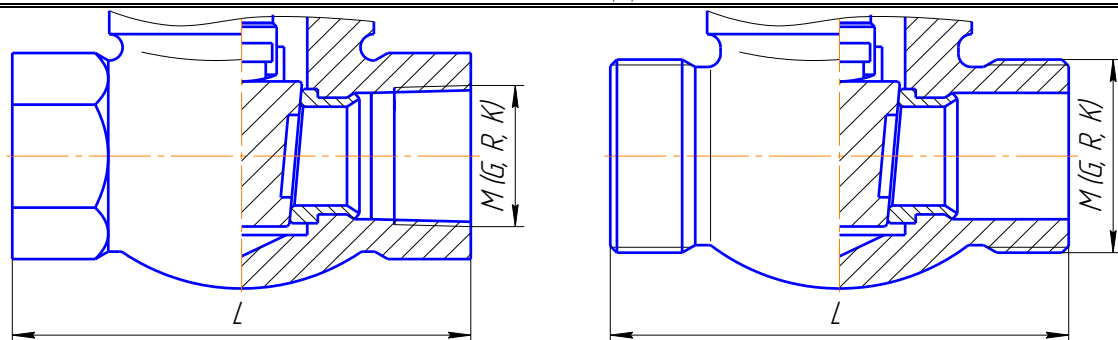
– КАТАЛОГ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ –

PN	DN	L	D	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆	D ₈	D ₉	H	H ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	b	b ₂	r	d	n	D ₀	Масса, не более, кг	
16	15	108	95	65	47	—	—			150	162	2	—	—						14	4	100	3,4
	20	117	105	75	58					154	168	2								14	4	100	3,7
	25	127	115	85	68					160	198	2								14	4	125	6,5
	32	140	135	100	78					197	224	2								18	4	160	9,2
	40	165	145	110	88					220	251	3								18	4	160	10,5
25, 40	15	140	95	65	47	39	40	—	—	150	162	2	4	3	—		—	—		14	4	100	4,0
	20	152	105	75	58	50	51			154	168	2	4	3						14	4	100	4,9
	25	165	115	85	68	57	58			160	198	2	4	3						14	4	125	7,8
	32	178	135	100	78	65	66			197	224	2	4	3						18	4	160	11,5
	40	190	145	110	88	75	76			220	251	3	4	3						18	4	160	13,3
63	15	150	105	75	—	—	—	35	55	176	193	2	—	—	6,5	—	9	2,8		14	4	100	5,0
	20	178	125	90				45	58	176	230	2			6,5					18	4	100	6,3
	25	216	135	100				50	68	219	246	2			6,5					18	4	125	8,8
	32	229	150	110				65	78	248	283	2			6,5					22	4	160	12,5
	40	241	165	125				75	88	283	325	3			6,5					22	4	160	15,8
160	15	216	105	75	—	—	—	35	55	176	193	2	—	—	6,5	—	9	2,8		14	4	125	6
	20	229	125	90				45	58	176	230	2			6,5					18	4	125	9,5
	25	254	135	100				50	68	219	246	2			6,5					18	4	160	12
	32	280	150	110				65	78	248	283	2			6,5					22	4	160	19,6
	40	305	165	125				75	88	283	325	3			6,5					22	4	180	25



основные размеры задвижек под приварку, мм

PN	DN	L	L ₁	D _П	D ₁	D ₂	Масса, не более, кг
16, 25	15	108	9,6	21,72	15,8	21,3	2,7
	20	117	12,7	27,05	20,9	26,7	2,8
	25	127		33,78	26,6	33,4	5,4
	32	140		42,54	35,1	42,2	5,7
	40	165		48,64	40,9	48,3	7,9
40	15	140	9,6	21,72	15,8	21,3	2,7
	20	152	12,7	27,05	20,9	26,7	2,8
	25	165		33,78	26,6	33,4	5,4
	32	178		42,54	35,1	42,2	5,7
	40	190		48,64	40,9	48,3	7,9
63	15	165	9,6	21,72	15,8	21,3	2,7
	20	190	12,7	27,05	20,9	26,7	2,8
	25	216		33,78	26,6	33,4	5,4
	32	229		42,54	35,1	42,2	5,7
	40	241		48,64	40,9	48,3	7,9
160	15	216	9,6	21,72	15,8	21,3	2,7
	20	229	12,7	27,05	20,9	26,7	2,8
	25	254		33,78	26,6	33,4	5,4
	32	280		42,54	35,1	42,2	5,7
	40	305		48,64	40,9	48,3	7,9



основные размеры муфтовых и цапковых задвижек, мм

PN	DN	L	Внутренняя резьба *				Наружная резьба *				H	H ₁	D ₀	Масса, не более, кг
			M	G	Rp, Rc	K	M	G	R	K				
16, 25, 40	15	79	16	1/2	1/2	1/2	35	7/8	1/4	1	150	162	100	2,7
	20	92	20	1/4	3/4	3/4	40	1	1	1 1/4	154	168	100	2,8
	25	111	25	1	1	25	45	1 1/4	1 1/4		160	198	125	5,4
	32	120	32	1 1/4	1 1/2	32	52	1 1/2	1 1/2	1 1/2	197	224	160	5,7
	40		40	1 1/2		40	60	2	2	2	220	251	160	7,9
63	15	79	16	1/2	1/2	1/2	35	7/8	1/4	1	176	193	100	2,7
	20	92	20	1/4	3/4	3/4	40	1	1	1 1/4	176	230	100	2,8
	25	111	25	1	1	25	45	1 1/4	1 1/4		219	246	125	5,4
	32	120	32	1 1/4	1 1/2	32	52	1 1/2	1 1/2	1 1/2	248	283	160	5,7
	40		40	1 1/2		40	60	2	2	2	283	325	160	7,9
160	15	111	16	1/2	1/2	1/2	35	7/8	1/4	1	176	193	125	2,7
	20		20	1/4	3/4	3/4	40	1	1	1 1/4	176	230	125	2,8
	25	120	25	1	1	25	45	1 1/4	1 1/4		219	246	160	5,4
	32		32	1 1/4	1 1/2	32	52	1 1/2	1 1/2	1 1/2	248	283	160	5,7
	40	140	40	1 1/2		40	60	2	2	2	283	325	180	7,9

* - неуказанные в таблице резьбы, а так же штуцерное присоединение изготавливаются по специальному заказу

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с41нж, 30с99нж, 30с15нж, 30с76нж, 31с45нж	30лс41нж, 30лс99нж, 30лс15нж, 30лс76нж, 31лс45нж	30нж41нж, 30нж99нж, 30нж15нж, 30нж76нж, 31нж45нж	30нж41нж1, 30нж99нж1, 30нж15нж1, 30нж76нж1, 31нж45нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Седло	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
7	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
8	Болт	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
9	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
10	Фланец сальника	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
11	Втулка сальника	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
12	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
13	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
14	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
15	Маховик	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ
16	Контргайка	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
17	Ось	Сталь 20	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
18	Фланец	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	Наплавка на седле на клине	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

* Допускается замена литых сталей на штампованные

Расшифровка обозначения ЗКЛ 40-25-03:

ЗКЛ – Тип

40 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

25 – (PN) Номинальное (условное) давление

03 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК PN 16 – 160 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ 15-16, 25, 40, 63, 160 20-16, 25, 40, 63, 160 25-16, 25, 40, 63, 160 32-16, 25, 40, 63, 160 40-16, 25, 40, 63, 160	30с41нж, 99нж, 15нж, 76нж, 31с45нж	15 20 25 32 40	сталь 20Л, сталь 20	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛ 15-16, 25, 40, 63, 160 -01 20-16, 25, 40, 63, 160 -01 25-16, 25, 40, 63, 160 -01 32-16, 25, 40, 63, 160 -01 40-16, 25, 40, 63, 160 -01	30лс41нж, 99нж, 15нж, 76нж, 31лс45нж	15 20 25 32 40	сталь 20ГЛ, сталь 09Г2С	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 15-16, 25, 40, 63, 160 -02 20-16, 25, 40, 63, 160 -02 25-16, 25, 40, 63, 160 -02 32-16, 25, 40, 63, 160 -02 40-16, 25, 40, 63, 160 -02	30нж41нж, 99нж, 15нж, 76нж, 31нж45нж	15 20 25 32 40	сталь 12Х18Н9ТЛ, сталь 12Х18Н10Т	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 15-16, 25, 40, 63, 160 -03 20-16, 25, 40, 63, 160 -03 25-16, 25, 40, 63, 160 -03 32-16, 25, 40, 63, 160 -03 40-16, 25, 40, 63, 160 -03	30нж41нж1, 99нж1, 15нж1, 76нж1, 31нж45нж1	15 20 25 32 40	сталь 12Х18Н12М3ТЛ, сталь 10Х17Н13М2Т	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 600 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	30с41нж, 30с99нж, 30с15нж, 30с76нж, 31с45нж	30лс41нж, 30лс99нж, 30лс15нж, 30лс76нж, 31лс45нж	30нж41нж, 30нж99нж, 30нж15нж, 30нж76нж, 31нж45нж	30нж41нж1, 30нж99нж1, 30нж15нж1, 30нж76нж1, 31нж45нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из сталей 20Л, 20 не более 0,2 мм/год	из сталей 20ГЛ, 09Г2С не более 0,2 мм/год	из сталей 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т не более 0,2 мм/год	из сталей 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

II ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ

Задвижки относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Задвижки применяются для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в трубопроводах различных давлений и номинальных (условных) проходов.

Малое гидравлическое сопротивление задвижек (коэффициент сопротивления не более 0,5) делает их особенно ценными при применении на трубопроводах, через которые постоянно движется среда с большой скоростью.

По исполнению корпуса задвижки обычно изготавливают полнопроходными, т.е. диаметры отверстий в проходах задвижки не сужаются. В некоторых случаях используются зауженные задвижки, у которых диаметры отверстий в корпусе сужаются. Это позволяет снизить усилия и крутящие моменты систем управления, а также уменьшаются габаритные размеры и масса, однако при этом увеличивается гидравлическое сопротивление. Унифицированные задвижки с зауженным проходом обозначены в каталоге буквой "У" после обозначения условного прохода (номинального диаметра).

Исполнение запорного органа задвижки – клиновое. Они подразделяются на задвижки со сплошным клином и двухдисковые.

Уплотнение в затворе обеспечивается как за счет действия на клин давления рабочей среды (перепада давлений до и после задвижки), так и дополнительного заклинивающего усилия. Благодаря этому клиновые задвижки (особенно двухдисковые) имеют значительно более высокую степень герметичности, чем параллельные (у которых уплотнение в рабочем органе происходит в основном за счет перепада давлений в ней). Их целесообразно использовать тогда, когда рабочие условия близки к максимальным, предельным.

Задвижки изготавливаются с выдвижным шпинделем (резьба шпинделя и ходовой гайки находятся снаружи).

Присоединение к трубопроводу фланцевое. По заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым в соответствии с ГОСТ 12815-80. По умолчанию исполнения фланцев выполняются на $PN \leq 16$ – исполнение 1, $PN 25, 40$ – исполнение 2 (по спецзаказу $PN 25$ – исполнение 3), $PN 63, 100, 160$ – исполнение 7 по ГОСТ 12815-80 ряд 2.

Строительные длины по ГОСТ 3706-83.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005.

Управление задвижками может быть ручное (маховиком) или от электропривода в нормальном или взрывозащищенном исполнении.

Рабочее положение задвижек на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под электропривод.

Направление подачи среды в задвижках – с любой стороны магистральных фланцев.

Задвижки по маркам стали могут изготавливаться четырех исполнений:

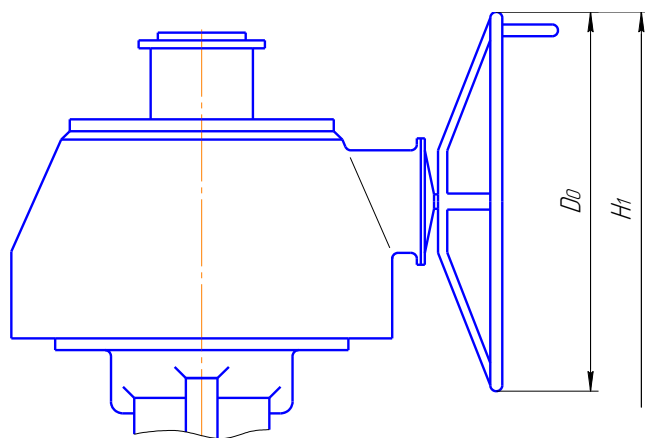
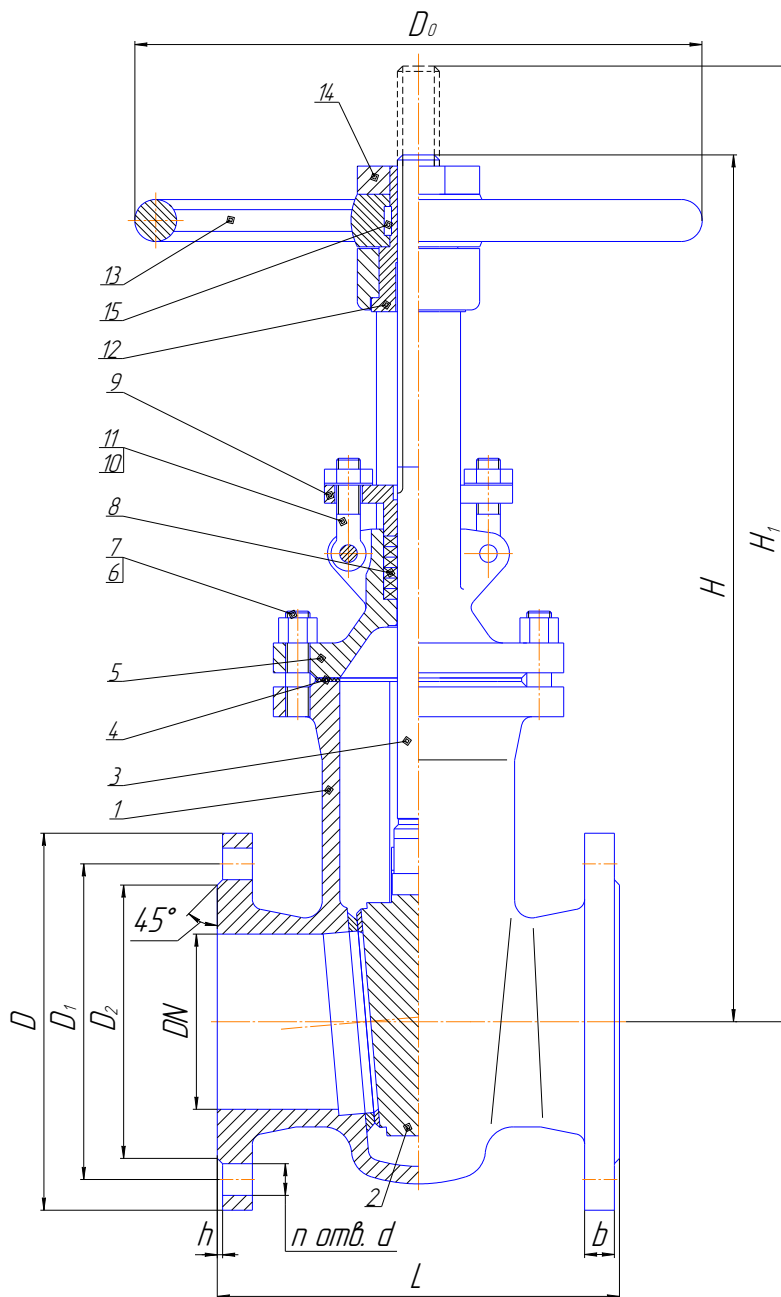
- из стали 20Л;
- из стали 20ГЛ;
- из стали 12Х18Н9ТЛ;
- из стали 12Х18Н12МЗТЛ.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741-001-68142220-2010



ЗКЛ PN 16

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) унифицированной задвижки с зауженным проходом (неполнопроходной) DN 100 мм PN 16 кгс/см² из стали 20ГЛ:

Задвижка клиновая ЗКЛ 100У-16-01 DN 100 мм PN 16 кгс/см² 30лс41нж.

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

основные размеры, мм

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	H ₁	h	b	d	n	D ₀	Масса, не более, кг
50	180	160	125	102	345	425	3	14	18	4	240	22
80	210	195	160	133	450	550	3	17	18	4	240	38
100	229	215	180	158	534	654	3	17	18	8	320	46
100У	230	215	180	158	450	550	3	17	18	8	240	42
125	255	245	210	184	550	685	3	19	18	8	400	72
150	267	280	240	212	751	935	3	21	22	8	400	105
150У	280	280	240	212	575	710	3	21	22	8	400	80
200	330	335	295	268	860	1082	3	23	22	12	400	145
250	330	405	355	320	1054	1343	3	27	26	12	400	262
300	500	460	410	370	1185	1507	4	27	26	12	600	425
400	600	580	525	482	–	1945	4	32	30	16	560	675
500	457	710	650	585	–	2217	4	40	33	20	560	980

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с41нж	30лс41нж	30нж41нж	30нж41нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Маховик	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ
14	Контргайка	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Шпонка	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х
	Редуктор	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
	Наплавка на кольцо в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛ 50-16-02 :

ЗКЛ – Тип

50 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

неполнопроходные унифицированные задвижки с зауженным проходом дополнительно маркируются буквой "У" после цифрового обозначения номинального прохода

16 – (PN) Номинальное (условное) давление

02 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК РН 16 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ 50-16 80-16 100-16 100У-16 125-16 150-16 150У-16 200-16 250-16 300-16 400-16 500-16	30с41нж 30с541нж	50 80 100 100 125 150 150 200 250 300 400 500	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛ 50-16-01 80-16-01 100-16-01 100У-16-01 125-16-01 150-16-01 150У-16-01 200-16-01 250-16-01 300-16-01 400-16-01 500-16-01	30лс41нж 30лс541нж	50 80 100 100 125 150 150 200 250 300 400 500	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 50-16-02 80-16-02 100-16-02 100У-16-02 125-16-02 150-16-02 150У-16-02 200-16-02 250-16-02 300-16-02 400-16-02 500-16-02	30нж41нж 30нж541нж	50 80 100 100 125 150 150 200 250 300 400 500	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 50-16-03 80-16-03 100-16-03 100У-16-03 125-16-03 150-16-03 150У-16-03 200-16-03 250-16-03 300-16-03 400-16-03 500-16-03	30нж41нж1 30нж541нж1	50 80 100 100 125 150 150 200 250 300 400 500	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

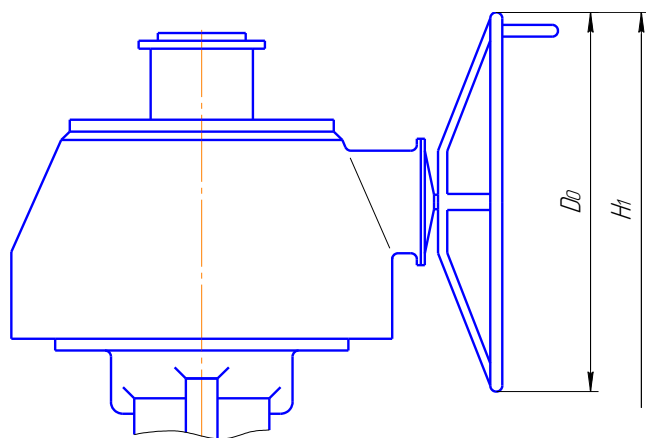
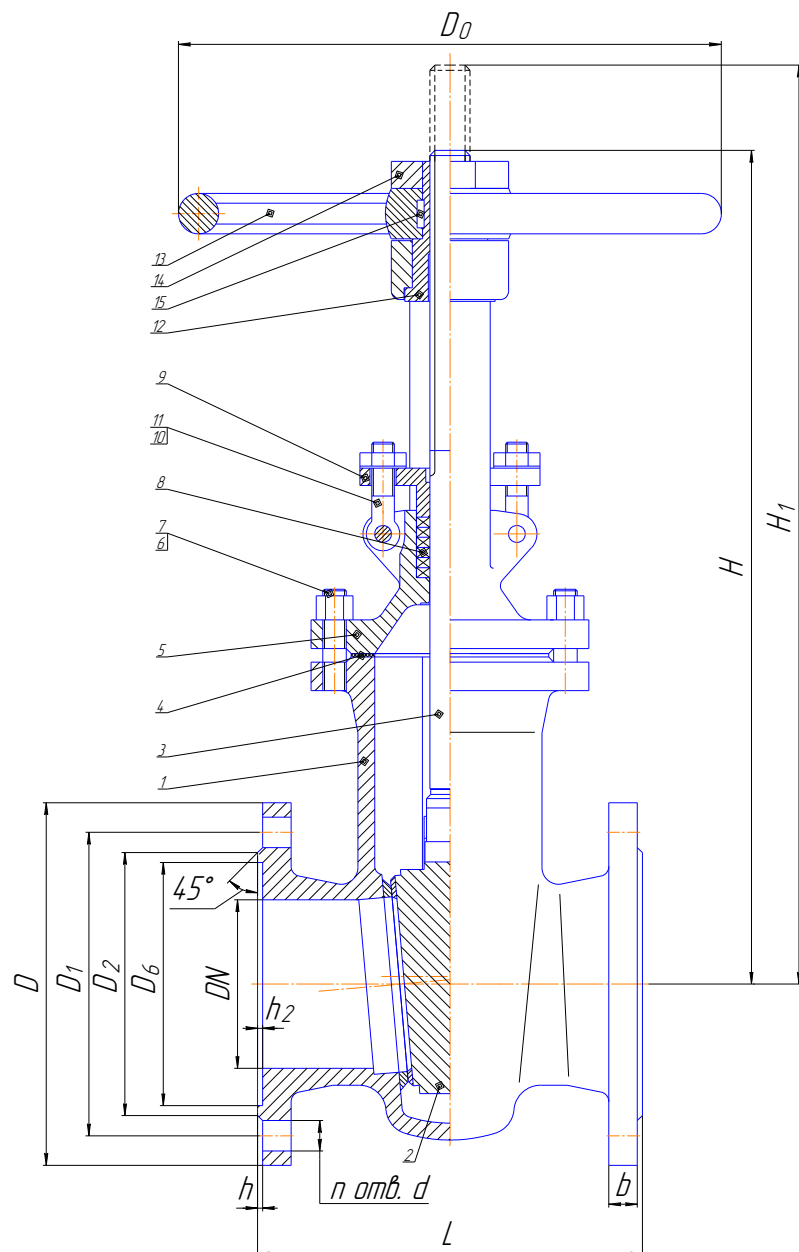
ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	30с41нж	30лс41нж1	30нж41нж	30нж41нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

Задвижки клиновые стальные фланцевые

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741-001-68142220-2010



Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, для $DN \leq 150$ мм исполнение 2, ряд 2 (по умолчанию) см. рис. PN 40, для $DN \geq 200$ мм исполнение 1, ряд 2 (по умолчанию) см. рис. PN 16.

По специальному заказу присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 3 ряд 2.

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки DN 150 мм PN 25 кгс/см² из стали 12X18H12M3ТЛ:

Задвижка клиновая ЗКЛ 150-25-03 DN 150 мм PN 25 кгс/см² 30нж99нж1.

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

ЗКЛ PN 25 (по умолчанию)

основные размеры исполнения 1 и 2 ряд 2, мм (см. рис. PN 16 и 40)

DN	L	D	D ₁	D ₂	D ₄	H	H ₁	h	h ₁	b	d	n	D ₀	Масса, не более, кг
50	216	100	125	–	87	340	420	–	4	17	18	4	240	27
80	283	195	160	–	120	448	540	–	4	19	18	8	320	50
100	305	230	190	–	149	534	654	–	4	21	22	8	320	65
150	403	300	250	–	203	755	925	–	4	27	26	8	400	145
200	400	360	310	278	–	860	1082	3	–	31	26	12	400	220
250	450	425	370	335	–	1048	1338	3	–	33	30	12	540	310
300	502	485	430	390	–	–	1645	4	–	36	30	16	560	475
400	600	610	550	505	–	–	1902	4	–	44	33	16	560	690

ЗКЛ PN 25 (по специальному заказу)

основные размеры исполнения 3 ряд 2, мм

DN	L	D	D ₁	D ₂	D ₆	H	H ₁	h	h ₂	b	d	n	D ₀	Масса, не более, кг
50	222	160	125	102	88	340	420	3	3	17	18	4	240	27
80	289	195	160	133	121	448	540	3	3	19	18	8	320	50
100	311	230	190	158	150	534	654	3	3	21	22	8	320	65
150	409	300	250	212	204	755	925	3	3	27	26	8	400	145
200	400	360	310	278	260	860	1082	3	3	31	26	12	400	220
250	450	425	370	335	313	1048	1338	3	3	33	30	12	540	310
300	502	485	430	390	364	–	1645	4	4	36	30	16	560	475
400	600	610	550	505	474	–	1902	4	4	44	33	16	560	690

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с99нж	30лс99нж	30нж99нж	30нж99нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпindelь	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Маховик	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ
14	Контргайка	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Шпонка	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х
	Редуктор	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
	Наплавка на кольце в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛ 80-25-01 :

ЗКЛ – Тип

80 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

25 – (PN) Номинальное (условное) давление

01 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК PN 25 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ 50-25 80-25 100-25 150-25 200-25 250-25 300-25 400-25	30с99нж	50 80 100 150 200 250	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
	30с599нж	300 400		
ЗКЛ 50-25-01 80-25-01 100-25-01 150-25-01 200-25-01 250-25-01 300-25-01 400-25-01	30лс99нж	50 80 100 150 200 250	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
	30лс599нж	300 400		
ЗКЛ 50-25-02 80-25-02 100-25-02 150-25-02 200-25-02 250-25-02 300-25-02 400-25-02	30нж99нж	50 80 100 150 200 250	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
	30нж599нж	300 400		
ЗКЛ 50-25-03 80-25-03 100-25-03 150-25-03 200-25-03 250-25-03 300-25-03 400-25-03	30нж99нж1	50 80 100 150 200 250	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
	30нж599нж1	300 400		

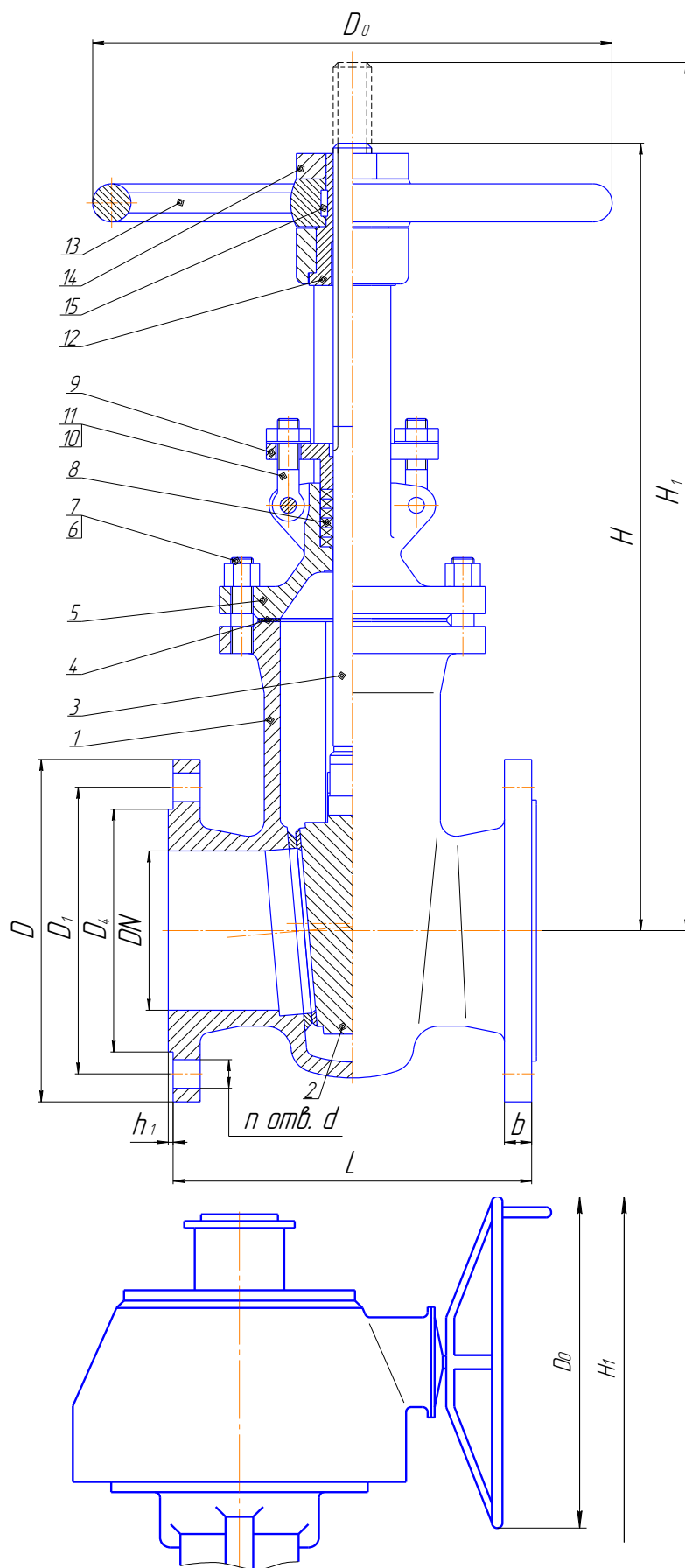
ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	30с99нж	30лс99нж	30нж99нж	30нж99нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

Задвижки клиновые стальные фланцевые

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741-001-68142220-2010



Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 2, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки DN 100 мм PN 40 кгс/см² из стали 20Л:

Задвижка клиновая ЗКЛ 100-40

DN 100 мм PN 40 кгс/см² 30с15нж.

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

ЗКЛ PN 40

основные размеры, мм

DN	L	D	D ₁	D ₄	H	H ₁	h ₁	b	d	n	D ₀	Масса, не более, кг
50	216	160	125	87	340	420	4	17	18	4	240	27
80	283	195	160	120	448	540	4	19	18	8	320	50
100	305	230	190	149	534	654	4	21	22	8	320	65
100Y	350	230	190	149	465	566	4	21	22	8	320	60
150	403	300	250	203	755	925	4	27	26	8	400	145
200	419	375	320	259	865	1080	4,5	35	30	12	400	222
250	457	445	385	312	–	1343	4,5	39	33	12	560	385
300	502	510	450	363	–	1645	4,5	42	33	16	560	560
400	838	655	585	473	–	1887	5	54	39	16	560	1015

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с15нж	30лс15нж	30нж15нж	30нж15нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Маховик	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ
14	Контргайка	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Шпонка	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х
	Редуктор	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
	Наплавка на кольцо в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛ 50-40-03 :

ЗКЛ – Тип

50 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

неполнопроходные унифицированные задвижки с зауженным проходом дополнительно маркируются буквой "У" после цифрового обозначения номинального прохода

40 – (PN) Номинальное (условное) давление

03 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК РН 40 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ 50-40 80-40 100-40 100У-40 150-40 200-40 250-40 300-40 400-40	30с15нж	50 80 100 100 150 200 250 300 400	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛ 50-40-01 80-40-01 100-40-01 100У-40-01 150-40-01 200-40-01 250-40-01 300-40-01 400-40-01	30лс15нж	50 80 100 100 150 200 250 300 400	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 50-40-02 80-40-02 100-40-02 100У-40-02 150-40-02 200-40-02 250-40-02 300-40-02 400-40-02	30нж15нж	50 80 100 100 150 200 250 300 400	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 50-40-03 80-40-03 100-40-03 100У-40-03 150-40-03 200-40-03 250-40-03 300-40-03 400-40-03	30нж15нж1	50 80 100 100 150 200 250 300 400	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

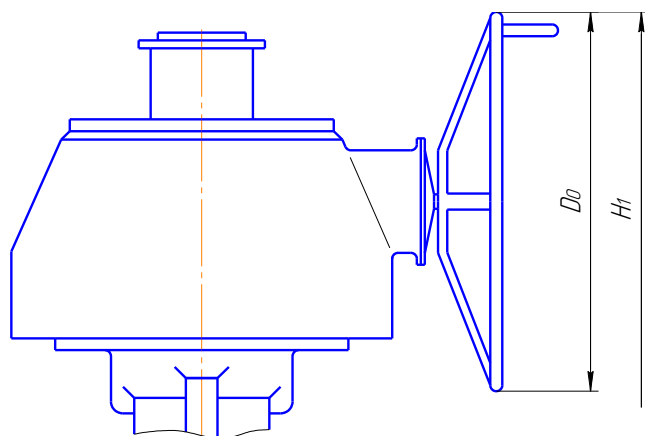
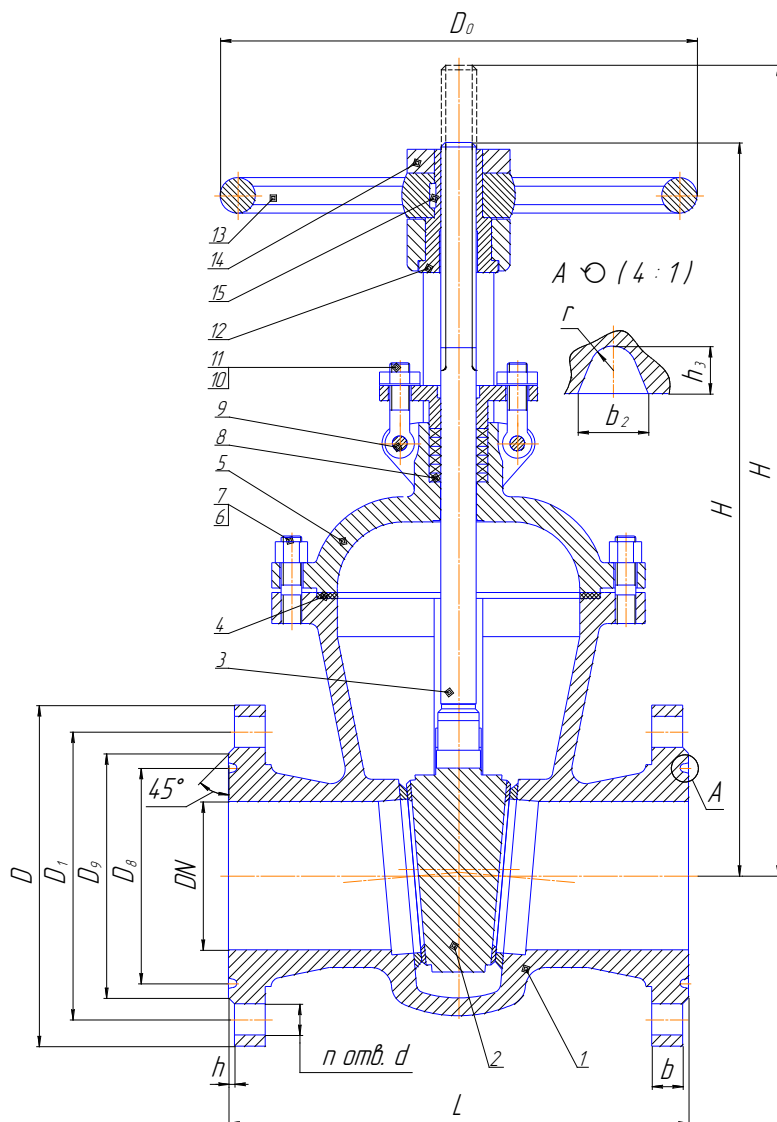
ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	30с15нж	30лс15нж	30нж15нж	30нж15нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

Задвижки клиновые стальные фланцевые

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741-001-68142220-2010



Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 7, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) унифицированной задвижки с зауженным проходом (неполнопроходной) DN 150 мм PN 63 кгс/см² из стали 20ГЛ:

Задвижка клиновая ЗКЛ 150У-63-01 DN 150 мм PN 63 кгс/см² 30лс76нж.

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

ЗКЛ PN 63

основные размеры, мм

DN	L	D	D ₁	D ₈	D ₉	H	H ₁	h	h ₃	b	b ₂	r	d	n	D ₀	Масса, не более, кг
50	270	175	135	85	102	425	500	3	8	23	12	4	22	4	320	52
80	321	210	170	115	133	450	545	3	8	27	12	4	22	8	400	73
100	359	250	200	145	170	611	736	3	8	29	12	4	26	8	400	91
150	447	340	280	205	240	770	940	3	8	35	12	4	33	8	400	186
150Y	447	340	280	205	240	612	765	3	8	35	12	4	33	8	400	165
200	536	405	345	265	285	864	1081	3	8	41	12	4	33	12	600	322
250	622	470	400	320	345	–	–	3	8	45	12	4	39	12	–	470

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с76нж	30лс76нж	30нж76нж	30нж76нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Маховик	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ
14	Контргайка	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Шпонка	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х
	Редуктор	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
	Наплавка на кольцо в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛ 150-63-02 :

ЗКЛ – Тип

150 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

неполнопроходные унифицированные задвижки с зауженным проходом дополнительно маркируются буквой "У" после цифрового обозначения номинального прохода

63 – (PN) Номинальное (условное) давление

02 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК PN 63 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ 50-63 80-63 100-63 150-63 150У-63 200-63	30с76нж	50 80 100 150 150 200	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛ 50-63-01 80-63-01 100-63-01 150-63-01 150У-63-01 200-63-01	30лс76нж	50 80 100 150 150 200	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 50-63-02 80-63-02 100-63-02 150-63-02 150У-63-02 200-63-02	30нж76нж	50 80 100 150 150 200	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 50-63-03 80-63-03 100-63-03 150-63-03 150У-63-03 200-63-03	30нж76нж1	50 80 100 150 150 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

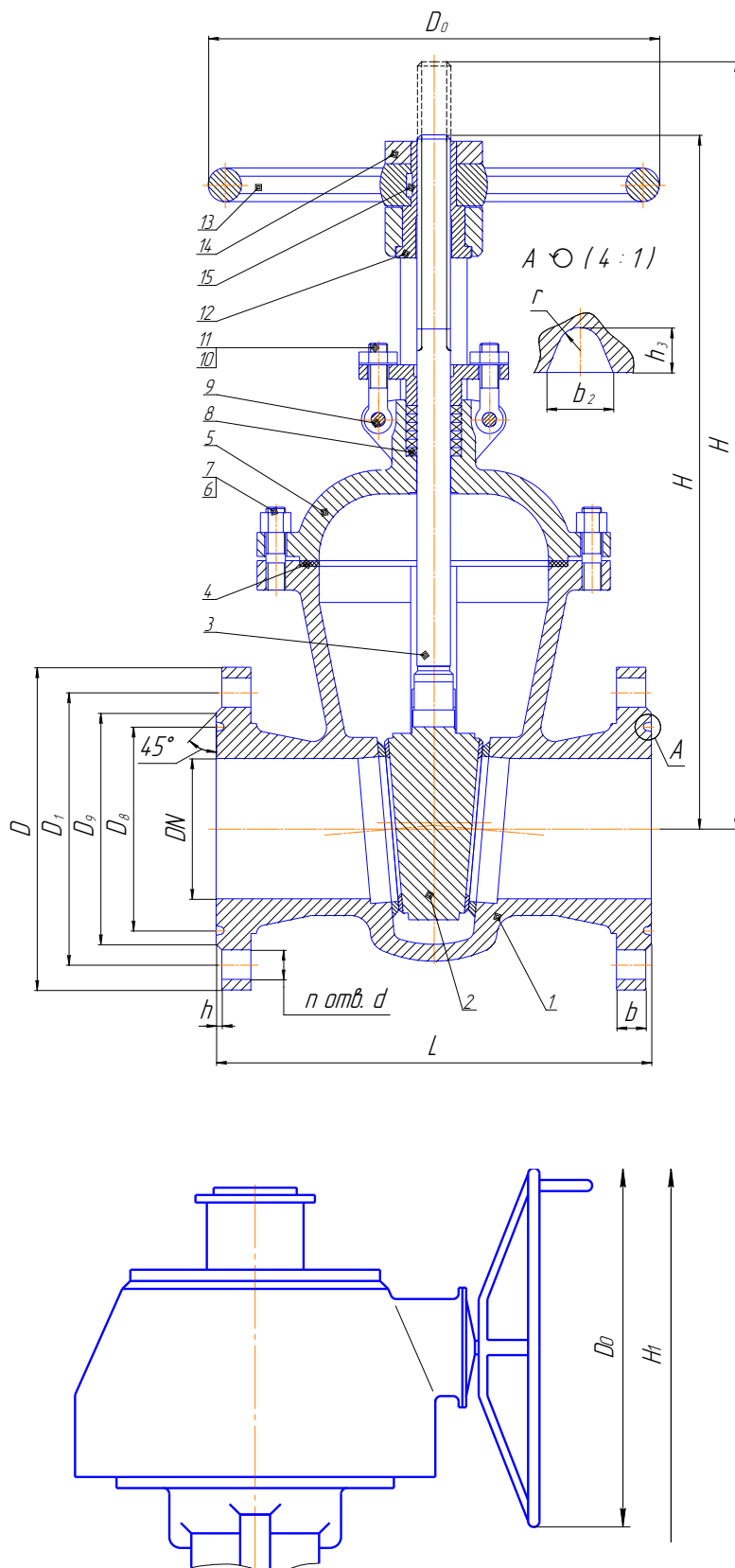
Обозначение типа	30с76нж	30лс76нж	30нж76нж	30нж76нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

Задвижки клиновые стальные

фланцевые

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741-001-68142220-2010



Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 7, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки DN 100 мм PN 160 кгс/см² из стали 12X18H9ТЛ:

Задвижка клиновая ЗКЛ 100-160-02
DN 100 мм PN 160 кгс/см² 30HЖ45HЖ.

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

ЗКЛ PN 160

основные размеры, мм

DN	L	D	D ₁	D ₈	D ₉	H	H ₁	h	h ₃	b	b ₂	r	d	n	D ₀	Масса, не более, кг
50	300	195	145	95	115	515	590	3	8	27	12	4	26	4	400	72
80	390	230	180	130	150	550	640	3	8	33	12	4	26	8	400	105
100	432	265	210	145	175	540	630	3	8	37	12	4	30	8	400	110
100У	450	265	210	145	175	540	630	3	8	37	12	4	30	8	400	120
150	559	350	290	205	250	796	1205	3	10	47	14	4,2	33	12	640	315
150У	559	350	290	205	250	700	845	3	10	47	14	4,2	33	12	600	260
200	660	430	360	275	315	–	1628	3	11	57	17	5,8	39	12	930	610
250	787	500	430	330	380	–	–	3	11	65	17	5,8	39	12	–	968

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	31с45нж	31лс45нж	31нж45нж	31нж45нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Маховик	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 20ГЛ
14	Контргайка	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Шпонка	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х
	Редуктор	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
	Наплавка на кольцо в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛ 80-160-01 :

ЗКЛ – Тип

80 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

неполнопроходные унифицированные задвижки с зауженным проходом дополнительно маркируются буквой "У" после цифрового обозначения номинального прохода

160 – (PN) Номинальное (условное) давление

01 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК РН 40 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ 50-160 80-160 100-160 100У-160 150-160 150У-160 200-160	31с45нж	50 80 100 100 150 150 200	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛ 50-160-01 80-160-01 100-160-01 100У-160-01 150-160-01 150У-160-01 200-160-01	31лс45нж	50 80 100 100 150 150 200	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 50-160-02 80-160-02 100-160-02 100У-160-02 150-160-02 150У-160-02 200-160-02	31нж45нж	50 80 100 100 150 150 200	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛ 50-160-03 80-160-03 100-160-03 100У-160-03 150-160-03 150У-160-03 200-160-03	31нж45нж1	50 80 100 100 150 150 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	31с45нж	31лс45нж	31нж45нж	31нж45нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

Задвижки клиновые стальные

фланцевые

с выдвижным шпинделем под электропривод PN 16

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741–001–68142220–2010

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки электроприводом.

Присоединительные размеры задвижек под электроприводы приведены на рисунке 2 (приложение А). Характеристики электроприводов приведены в таблицах электроприводов 1, 2 (приложение Б). Остальные размеры и параметры применения аналогичны задвижкам с ручным управлением.

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки под электропривод DN 50 мм PN 16 кгс/см² из стали 12X18H9TЛ:

Задвижка клиновая под электропривод ЗКЛП 50-16-02 DN 50 мм PN 16 кгс/см² 30нж941нж.

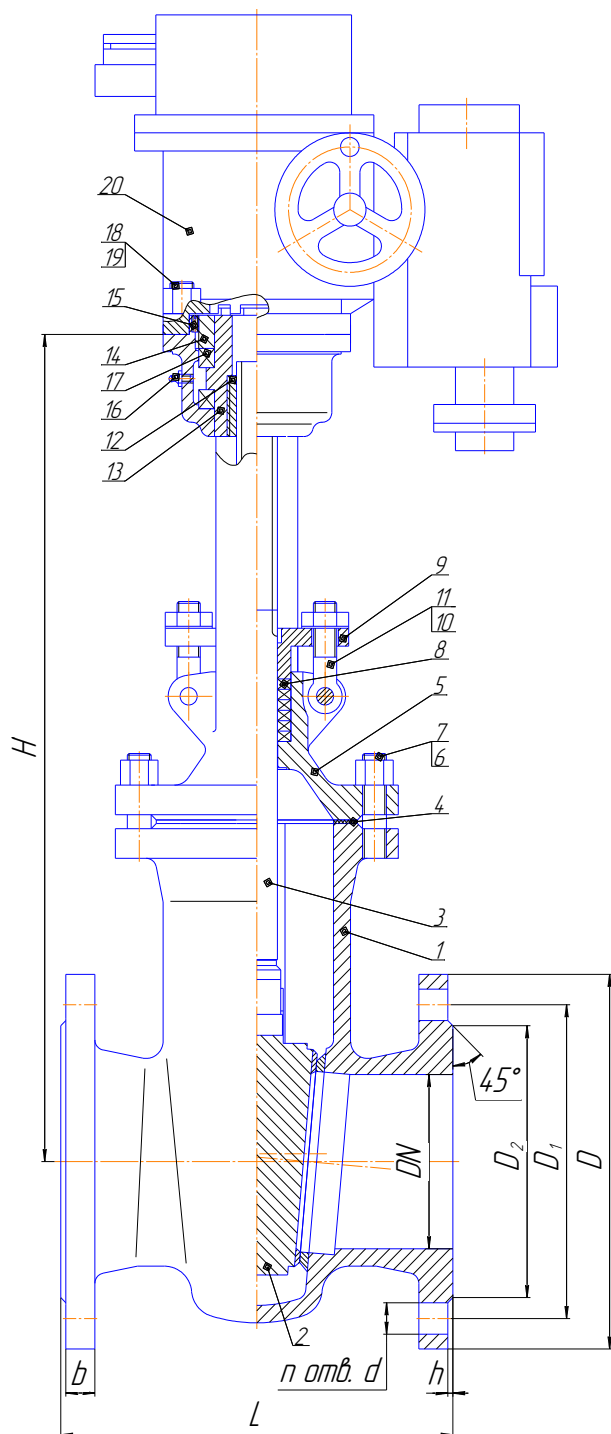
Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Установочное положение задвижек электроприводом вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. При наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.



ЗКЛП PN 16

основные размеры, мм

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	h	b	d	n	Масса без электропр., не более, кг
50	180	160	125	102	356	3	14	18	4	22
80	210	195	160	133	458	3	17	18	4	38
100	230	215	180	158	558	3	17	18	8	42
100Y	230	215	180	158	458	3	17	18	8	45
125	255	245	210	184	600	3	19	18	8	72
150	280	280	240	212	600	3	21	22	8	80
150Y	280	280	240	212	–	3	21	22	8	–
200	330	335	295	268	870	3	23	22	12	145
250	330	405	355	320	1058	3	27	26	12	262
300	500	460	410	370	1205	4	27	26	12	425
400	600	580	525	482	1455	4	32	30	16	675
500	457	710	650	585	1660	4	40	33	20	980

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с941нж	30лс941нж	30нж941нж	30нж941нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Втулка кулачковая	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
14	Вставка	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Винт	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
16	Масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка
17	Подшипник	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный
18	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
19	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
20	Электропривод	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2
	Наплавка на кольцо в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛП 100-16-01 :
ЗКЛП – Тип

100 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

неполнопроходные унифицированные задвижки с зауженным проходом дополнительно маркируются буквой "У" после цифрового обозначения номинального прохода

16 – (PN) Номинальное (условное) давление

01 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД PN 16 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛП 50-16 80-16 100-16 100У-16 125-16 150-16 150У-16 200-16 250-16 300-16 400-16 500-16	30с941нж	50 80 100 100 125 150 150 200 250 300 400 500	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛП 50-16-01 80-16-01 100-16-01 100У-16-01 125-16-01 150-16-01 150У-16-01 200-16-01 250-16-01 300-16-01 400-16-01 500-16-01	30лс941нж	50 80 100 100 125 150 150 200 250 300 400 500	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-16-02 80-16-02 100-16-02 100У-16-02 125-16-02 150-16-02 150У-16-02 200-16-02 250-16-02 300-16-02 400-16-02 500-16-02	30нж941нж	50 80 100 100 125 150 150 200 250 300 400 500	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-16-03 80-16-03 100-16-03 100У-16-03 125-16-03 150-16-03 150У-16-03 200-16-03 250-16-03 300-16-03 400-16-03 500-16-03	30нж941нж1	50 80 100 100 125 150 150 200 250 300 400 500	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

– КАТАЛОГ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ –

Обозначение типа	30с941нж	30лс941нж1	30нж941нж	30нж941нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

**Задвижки клиновые двухдисковые стальные фланцевые
с выдвижным шпинделем под электропривод РН 25**

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, для $DN \leq 150$ мм исполнение 2, ряд 2 (по умолчанию) см. рис. PN 40, для $DN \geq 200$ мм исполнение 1, ряд 2 (по умолчанию) см. рис. PN 16.

По специальному заказу присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 3 ряд 2.

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

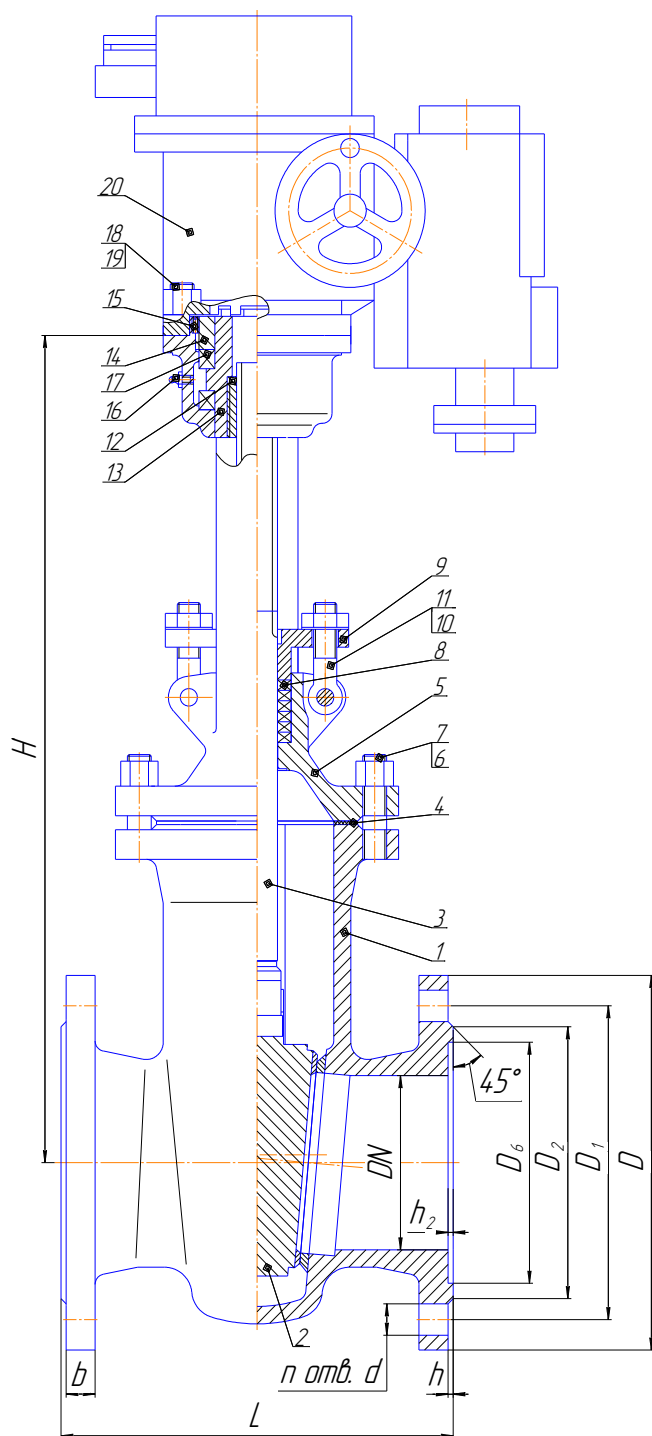
Управление задвижки электроприводом.

Присоединительные размеры задвижек под электроприводы приведены на рисунке 2 (приложение А). Характеристики электроприводов приведены в таблицах электроприводов 1, 2 (приложение Б). Остальные размеры и параметры применения аналогичны задвижкам с ручным управлением.

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки под электропривод DN 150 мм PN 25 кгс/см² из стали 12X18H12M3TЛ:

Задвижка клиновая под электропривод ЗКЛП 150-25-03 DN 150 мм PN 25 кгс/см² 30нж999нж1.



Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Установочное положение задвижек электроприводом вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. При наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой де-

таций зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

ЗКЛП PN 25 (по умолчанию)

основные размеры исполнения 1 и 2 ряд 2, мм (см. рис. PN 16 и 40)

DN	L	D	D ₁	D ₂	D ₄	H	h	h ₁	b	d	n	Масса без электропр., не более, кг
50	216	100	125	–	87	379	–	4	17	18	4	24
80	283	195	160	–	120	460	–	4	19	18	8	50
100	305	230	190	–	149	563	–	4	21	22	8	66
150	403	300	250	–	203	736	–	4	27	26	8	146
200	400	360	310	278	–	870	3	–	31	26	12	220
250	450	425	370	335	–	1080	3	–	33	30	12	280
300	502	485	430	390	–	1250	4	–	36	30	16	450
400	600	610	550	505	–	1415	4	–	44	33	16	740

ЗКЛП PN 25 (по специальному заказу)

основные размеры исполнения 3 ряд 2, мм

DN	L	D	D ₁	D ₂	D ₆	H	h	h ₂	b	d	n	Масса без электропр., не более, кг
50	222	160	125	102	88	379	3	3	17	18	4	24
80	289	195	160	133	121	460	3	3	19	18	8	50
100	311	230	190	158	150	563	3	3	21	22	8	66
150	409	300	250	212	204	736	3	3	27	26	8	146
200	400	360	310	278	260	870	3	3	31	26	12	220
250	450	425	370	335	313	1080	3	3	33	30	12	280
300	502	485	430	390	364	1250	4	4	36	30	16	450
400	600	610	550	505	474	1415	4	4	44	33	16	740

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с999нж	30лс999нж	30нж999нж	30нж999нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпindelь	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Втулка кулачковая	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
14	Вставка	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Винт	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
16	Масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка
17	Подшипник	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный
18	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
19	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
20	Электропривод	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2
	Наплавка на кольцо в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛП 80-25-01 :

ЗКЛП – Тип

80 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

25 – (PN) Номинальное (условное) давление

01 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД PN 25 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛП 50-25 80-25 100-25 150-25 200-25 250-25 300-25 400-25	30с999нж	50 80 100 150 200 250 300 400	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛП 50-25-01 80-25-01 100-25-01 150-25-01 200-25-01 250-25-01 300-25-01 400-25-01	30лс999нж	50 80 100 150 200 250 300 400	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-25-02 80-25-02 100-25-02 150-25-02 200-25-02 250-25-02 300-25-02 400-25-02	30нж999нж	50 80 100 150 200 250 300 400	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-25-03 80-25-03 100-25-03 150-25-03 200-25-03 250-25-03 300-25-03 400-25-03	30нж999нж1	50 80 100 150 200 250 300 400	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	30с999нж	30лс999нж	30нж999нж	30нж999нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

Задвижки клиновые стальные фланцевые

с выдвижным шпинделем под электропривод PN 40

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741-001-68142220-2010

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 2, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки электроприводом.

Присоединительные размеры задвижек под электроприводы приведены на рисунке 2 (приложение А). Характеристики электроприводов приведены в таблицах электроприводов 1, 2 (приложение Б). Остальные размеры и параметры применения аналогичны задвижкам с ручным управлением.

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) унифицированной задвижки под электропривод с заууженным проходом (неполнопроходной) DN 100 мм PN 40 кгс/см² из стали 20ГЛ:

Задвижка клиновая под электропривод СКЗП 100У-40-01 DN 100 мм PN 40 кгс/см² 30лс915нж1.

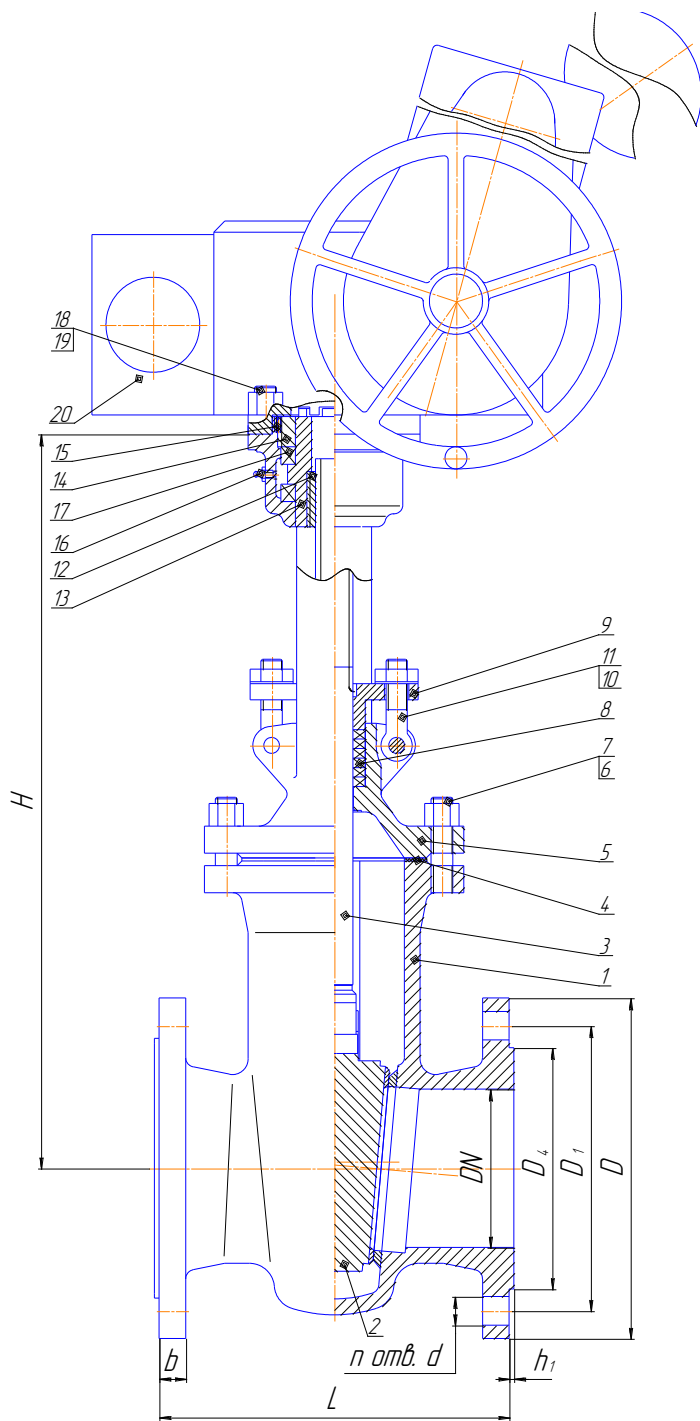
Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Установочное положение задвижек электроприводом вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. При наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.



ЗКЛП PN 40
основные размеры, мм

DN	L	D	D ₁	D ₄	H	h ₁	b	d	n	Масса без электропр., не более, кг
50	216	160	125	87	376	4	17	18	4	28
80	283	195	160	120	460	4	19	18	8	50
100	305	230	190	149	563	4	21	22	8	66
100Y	350	230	190	149	460	4	21	22	8	63
150	403	300	250	203	736	4	27	26	8	146
200	419	375	320	259	870	4,5	35	30	12	222
250	457	445	385	312	1080	4,5	39	33	12	360
300	502	510	450	363	1250	4,5	42	33	16	510
400	838	655	585	473	1432	5	54	39	16	1000

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с915нж	30лс915нж	30нж915нж	30нж915нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Втулка кулачковая	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
14	Вставка	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Винт	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
16	Масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка
17	Подшипник	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный
18	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
19	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
20	Электропривод	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2
	Наплавка на кольцо в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛП 50-40-02 :

ЗКЛП – Тип

50 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

неполнопроходные унифицированные задвижки с зауженным проходом дополнительно маркируются буквой "У" после цифрового обозначения номинального прохода

40 – (PN) Номинальное (условное) давление

02 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД PN 40 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛП 50-40 80-40 100-40 100У-40 150-40 200-40 250-40 300-40 400-40	30с915нж	50 80 100 100 150 200 250 300 400	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛП 50-40-01 80-40-01 100-40-01 100У-40-01 150-40-01 200-40-01 250-40-01 300-40-01 400-40-01	30лс915нж	50 80 100 100 150 200 250 300 400	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-40-02 80-40-02 100-40-02 100У-40-02 150-40-02 200-40-02 250-40-02 300-40-02 400-40-02	30нж915нж	50 80 100 100 150 200 250 300 400	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-40-03 80-40-03 100-40-03 100У-40-03 150-40-03 200-40-03 250-40-03 300-40-03 400-40-03	30нж915нж1	50 80 100 100 150 200 250 300 400	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	30с915нж	30лс915нж	30нж915нж	30нж915нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

Задвижки клиновые стальные фланцевые

с выдвижным шпинделем под электропривод PN 63

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741–001–68142220–2010

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 7, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки электроприводом.

Присоединительные размеры задвижек под электроприводы приведены на рисунке 2 (приложение А). Характеристики электроприводов приведены в таблицах электроприводов 1, 2 (приложение Б). Остальные размеры и параметры применения аналогичны задвижкам с ручным управлением.

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки под электропривод DN 80 мм PN 63 кгс/см² из стали 20Л:

Задвижка клиновая под электропривод ЗКЛП 80-63 DN 80 мм PN 63 кгс/см² 30с976нж.

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после

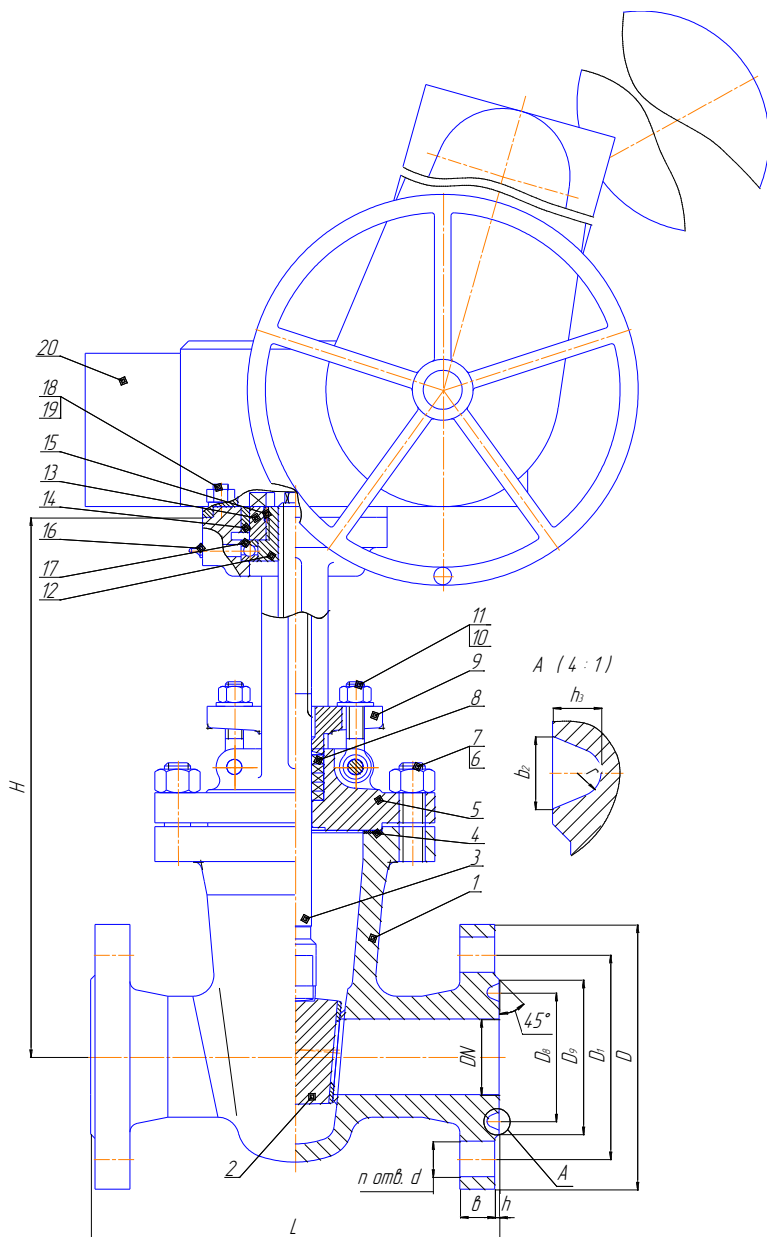
гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Установочное положение задвижек электроприводом вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. При наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.



ЗКЛП PN 63

основные размеры, мм

DN	L	D	D ₁	D ₈	D ₉	H	h	h ₃	b	b ₂	r	d	n	Масса без электропр., не более, кг
50	270	175	135	85	102	446	3	8	23	12	4	22	4	54
80	321	210	170	115	133	480	3	8	27	12	4	22	8	75
100	359	250	200	145	170	613	3	8	29	12	4	26	8	92
150	447	340	280	205	240	771	3	8	35	12	4	33	8	186
150Y	447	340	280	205	240	630	3	8	35	12	4	33	8	165
200	536	405	345	265	285	890	3	8	41	12	4	33	12	325
250	622	470	400	320	345	–	3	8	45	12	4	39	12	–

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30с976нж	30лс976нж	30нж976нж	30нж976нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Втулка кулачковая	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
14	Вставка	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Винт	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
16	Масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка
17	Подшипник	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный
18	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
19	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
20	Электропривод	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2
	Наплавка на кольце в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛП 150-63-01 :

ЗКЛП – Тип

150 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

неполнопроходные унифицированные задвижки с зауженным проходом дополнительно маркируются буквой "У" после цифрового обозначения номинального прохода

63 – (PN) Номинальное (условное) давление

01 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД PN 63 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛП 50-63 80-63 100-63 150-63 150У-63 200-63	30с976нж	50 80 100 150 150 200	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛП 50-63-01 80-63-01 100-63-01 150-63-01 150У-63-01 200-63-01	30лс976нж	50 80 100 150 150 200	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-63-02 80-63-02 100-63-02 150-63-02 150У-63-02 200-63-02	30нж976нж	50 80 100 150 150 200	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-63-03 80-63-03 100-63-03 150-63-03 150У-63-03 200-63-03	30нж976нж1	50 80 100 150 150 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	30с976нж	30лс976нж	30нж976нж	30нж976нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

Задвижки клиновые стальные фланцевые

с выдвижным шпинделем под электропривод PN 160

Код ОКП 3741

Изготовление и поставка
по ТУ 3741-001-68142220-2010

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исполнение 7, ряд 2 (по умолчанию).

В задвижках применяется цельный или двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А, В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление задвижки электроприводом.

Присоединительные размеры задвижек под электроприводы приведены на рисунке 2 (приложение А). Характеристики электроприводов приведены в таблицах электроприводов 1, 2 (приложение Б). Остальные размеры и параметры применения аналогичны задвижкам с ручным управлением.

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки под электропривод DN 50 мм PN 160 кгс/см² из стали 20ГЛ:

Задвижка клиновая под электропривод ЗКЛП 50-160-01 DN 50 мм PN 160 кгс/см² 31лс945нж.

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после

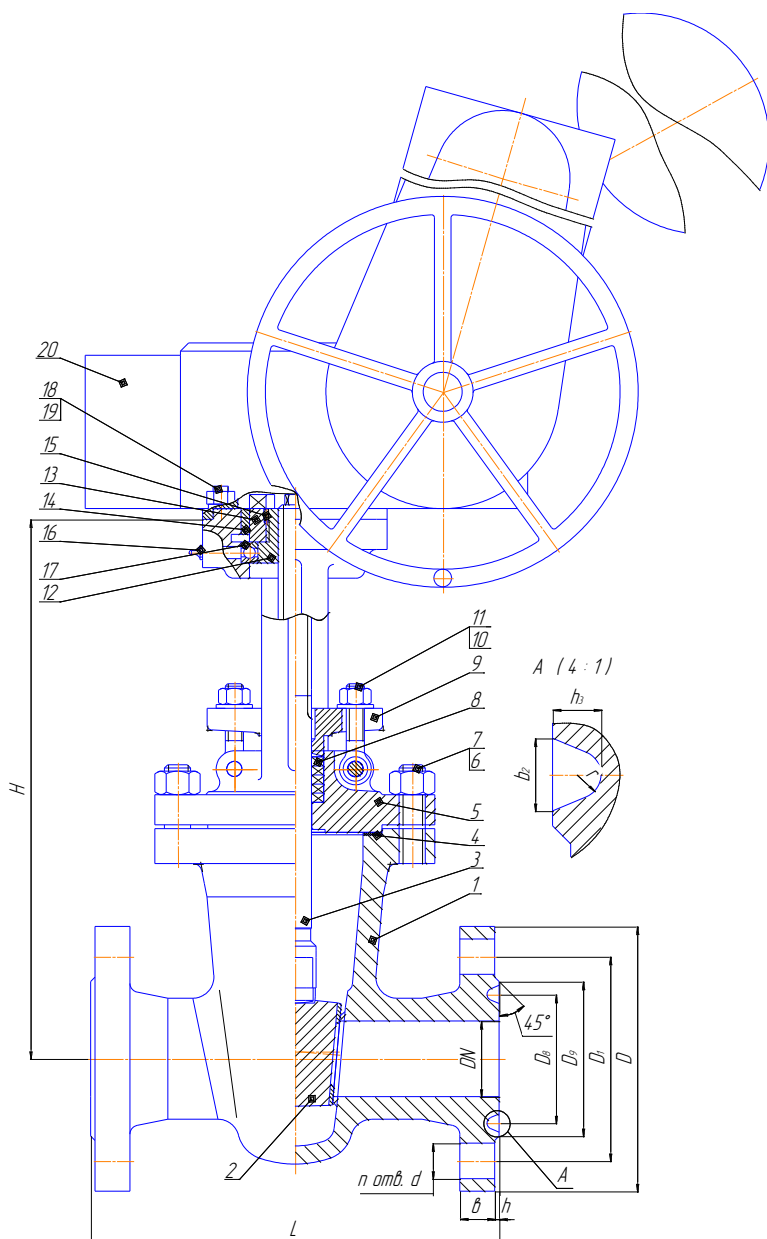
гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Установочное положение задвижек электроприводом вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону. При наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления и условий работы, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.



ЗКЛП PN 160

основные размеры, мм

DN	L	D	D ₁	D ₈	D ₉	H	h	h ₃	b	b ₂	r	d	n	Масса без электропр., не более, кг
50	300	195	145	95	115	525	3	8	27	12	4	26	4	75
80	390	230	180	130	150	560	3	8	33	12	4	26	8	108
100	432	265	210	145	175	550	3	8	37	12	4	30	8	123
100У	450	265	210	145	175	–	3	8	37	12	4	30	8	–
150	559	350	290	205	250	752	3	10	47	14	4,2	33	12	264
150У	559	350	290	205	250	–	3	10	47	14	4,2	33	12	–
200	660	430	360	275	315	1069	3	11	57	17	5,8	39	12	546
250	787	500	430	330	380	–	3	11	65	17	5,8	39	12	–

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	31с945нж	31лс945нж	31нж945нж	31нж945нж1
1	Корпус	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин (диски)	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель	Сталь 20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Прокладка	Паронит ПА	Паронит ПА	Паронит ПА	Фторопласт
5	Крышка	Сталь 20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
7	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	Фторопласт
9	Сальник	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
10	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
11	Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
12	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
13	Втулка кулачковая	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
14	Вставка	Сталь 20	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
15	Винт	Сталь 35	Сталь 35Х	Сталь 35Х	Сталь 35Х
16	Масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка	Пресс – масленка
17	Подшипник	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный
18	Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
19	Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
20	Электропривод	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2	См. табл. электроприводов 1, 2
	Наплавка на кольце в корпусе Наплавка на дисках	тип 20Х13 на сталь 20	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М	ЦН-6, ЦН-12М ЦН-12М

Расшифровка обозначения ЗКЛП 100-160-02 :

ЗКЛП – Тип

100 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

неполнопроходные унифицированные задвижки с зауженным проходом дополнительно маркируются буквой "У" после цифрового обозначения номинального прохода

160 – (PN) Номинальное (условное) давление

02 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД PN 40 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛП 50-160 80-160 100-160 100У-160 150-160 150У-160 200-160	31с945нж	50 80 100 100 150 150 200	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 40 ⁰ С
ЗКЛП 50-160-01 80-160-01 100-160-01 100У-160-01 150-160-01 150У-160-01 200-160-01	31лс945нж	50 80 100 100 150 150 200	Сталь 20ГЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-160-02 80-160-02 100-160-02 100У-160-02 150-160-02 150У-160-02 200-160-02	31нж945нж	50 80 100 100 150 150 200	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С
ЗКЛП 50-160-03 80-160-03 100-160-03 100У-160-03 150-160-03 150У-160-03 200-160-03	31нж945нж1	50 80 100 100 150 150 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 60 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	31с945нж	31лс945нж	31нж945нж	31нж945нж1
Рабочие среды	жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, а так же другие агрессивные жидкости и газы, неагрессивные к примененным в задвижке клиновой материалам			
Скорость коррозии материала корпусных деталей	из стали 20Л не более 0,2 мм/год	из стали 20ГЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	из стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды	от минус 40 ⁰ С до плюс 425 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 450 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 565 ⁰ С	от минус 60 ⁰ С до плюс 200 ⁰ С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1	ХЛ1	У1, Т1, УХЛ1	У1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С	минус 60 ⁰ С

III ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

Задвижки относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Задвижки применяются для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в магистральных трубопроводах различных давлений и номинальных (условных) проходов.

Малое гидравлическое сопротивление задвижек (коэффициент сопротивления не более 0,5) делает их особенно ценными при применении на трубопроводах и газопроводах, через которые постоянно движется среда с большой скоростью.

По исполнению корпуса задвижки изготавливают полнопроходными, т.е. диаметры отверстий в проходах задвижки не сужаются.

Исполнение запорного органа задвижки – обрезиненный клин для создания стопроцентной герметичности.

Уплотнение в затворе обеспечивается как за счет действия на клин давления рабочей среды (перепада давлений до и после задвижки), дополнительного заклинивающего усилия и герметизации резинового покрытия клина. Благодаря этому задвижки с обрезиненным клином имеют очень высокую степень герметичности, однако их целесообразно использовать тогда, когда рабочие среды неагрессивны к применяемой для покрытия клина резине и температура среды не превышает 120°C.

Задвижки изготавливаются с невыдвижным шпинделем (резьба шпинделя и ходовой гайки находятся внутри).

Присоединение к трубопроводу фланцевое, ПЭ патрубками, под приварку. По заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым в соответствии с DIN 2501 (по умолчанию) или ГОСТ 12815-80 (исполнения 1, ряд 2).

Строительные длины по ГОСТ 3706-83 (DIN 3202).

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005.

Управление задвижками может быть ручное (маховиком) или от электропривода в нормальном или взрывозащищенном исполнении.

Рабочее положение задвижек на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под электропривод.

Направление подачи среды в задвижках – с любой стороны магистральных проходов.

Задвижки по маркам чугуна или стали могут изготавливаться трех исполнений:

- из чугуна СЧ 25;
- из чугуна ВЧ 40;
- из стали 20Л.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации и присоединению к трубопроводу.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

Задвижки с обрезиненным клином

с невыемным шпинделем PN 10, 16

Код ОКП 3721

Изготовление и поставка
по ТУ 3721–001–68142220–2010

Изготавливаются с фланцевым присоединением, ПЭ патрубками, под приварку. Исполнение фланцев в соответствии с DIN 2501 (по умолчанию) или по заказу потребителя ГОСТ 12815-80 (исполнения 1, ряд 2).

В задвижках применяется обрезиненный клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 класс А.

Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении клин имеет уплотнение по цилиндрической поверхности в крышке.

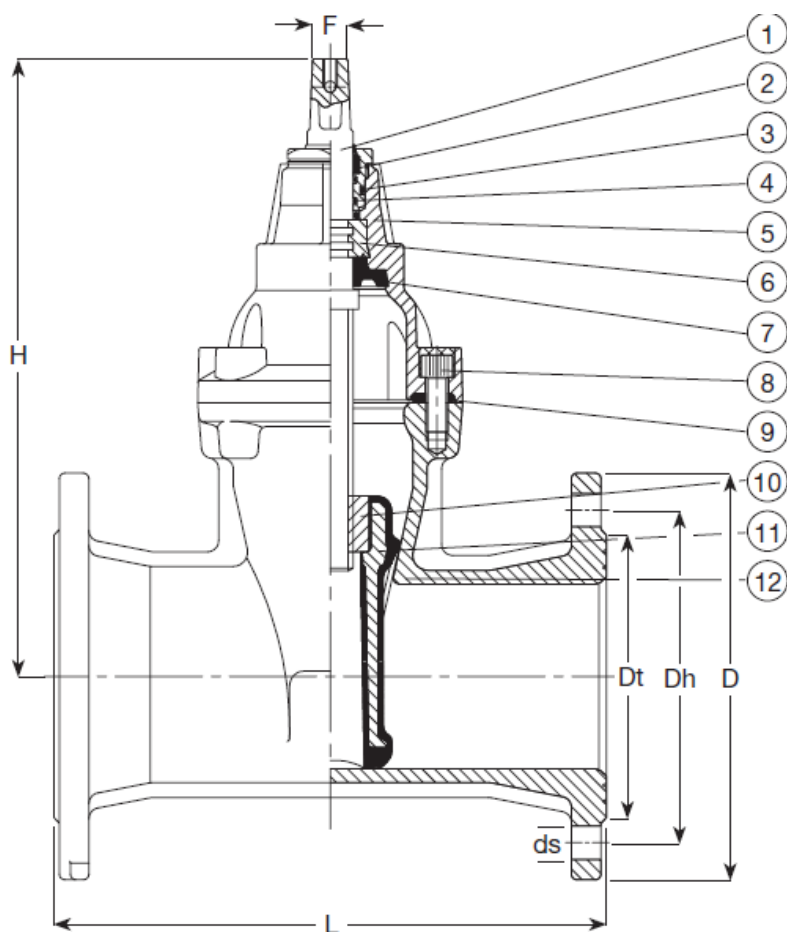
Управление задвижки ручное (маховиком) или под электропривод.

При заказе указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), обозначение изделия, исполнение по материалу, строительную длину (L), необходимость дополнительных испытаний.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки с обрезиненным клином DN 100 мм PN 16 кгс/см² из чугуна ВЧ 40 и строительной длиной 300 мм:

Задвижка клиновая ЗКМ 100-16-01 DN 100 мм PN 16 кгс/см² 30вч39р, строительная длина L = 300 мм.

Внимание! Задвижки, предназначенные для транспортировки среды по трубопроводам ПЭ, предназначены для работы с рабочим давлением Pp не более 4 кгс/см².



Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Основные сведения и информация даны в начале раздела.

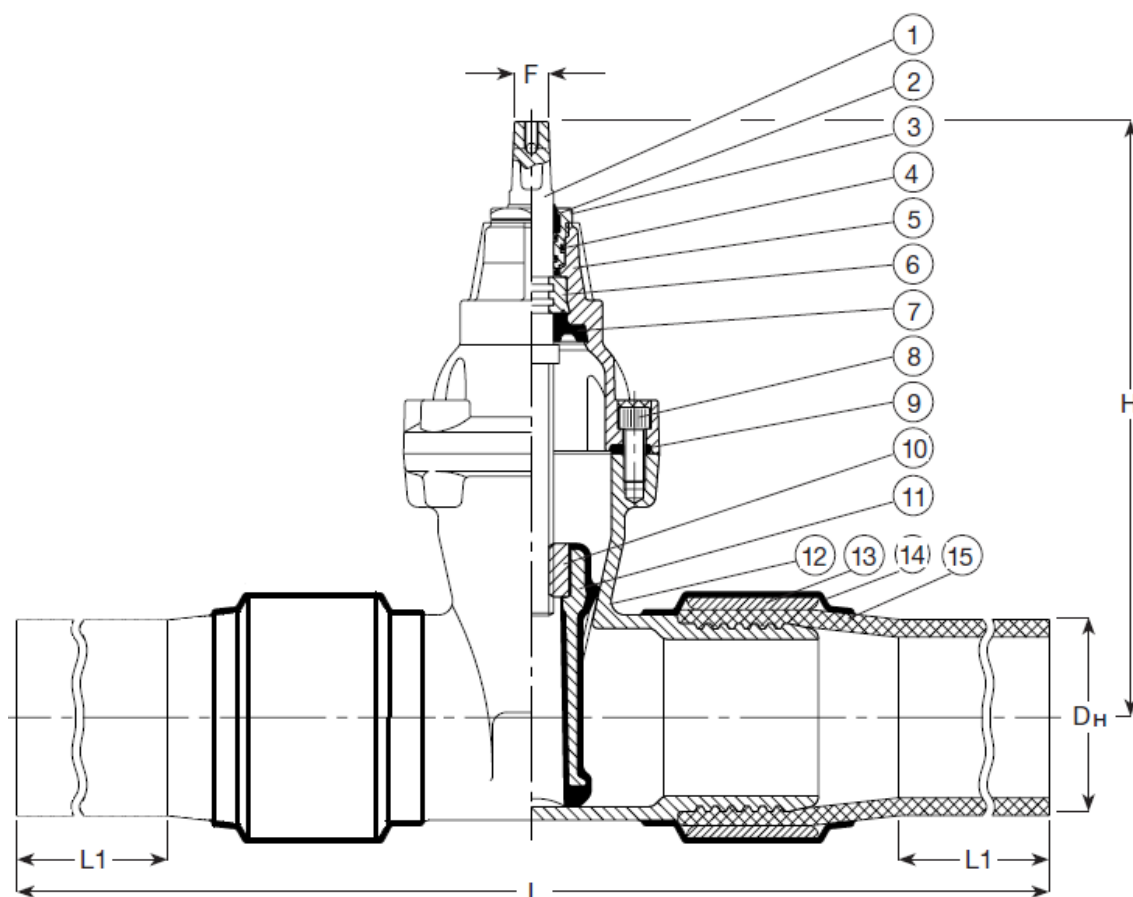
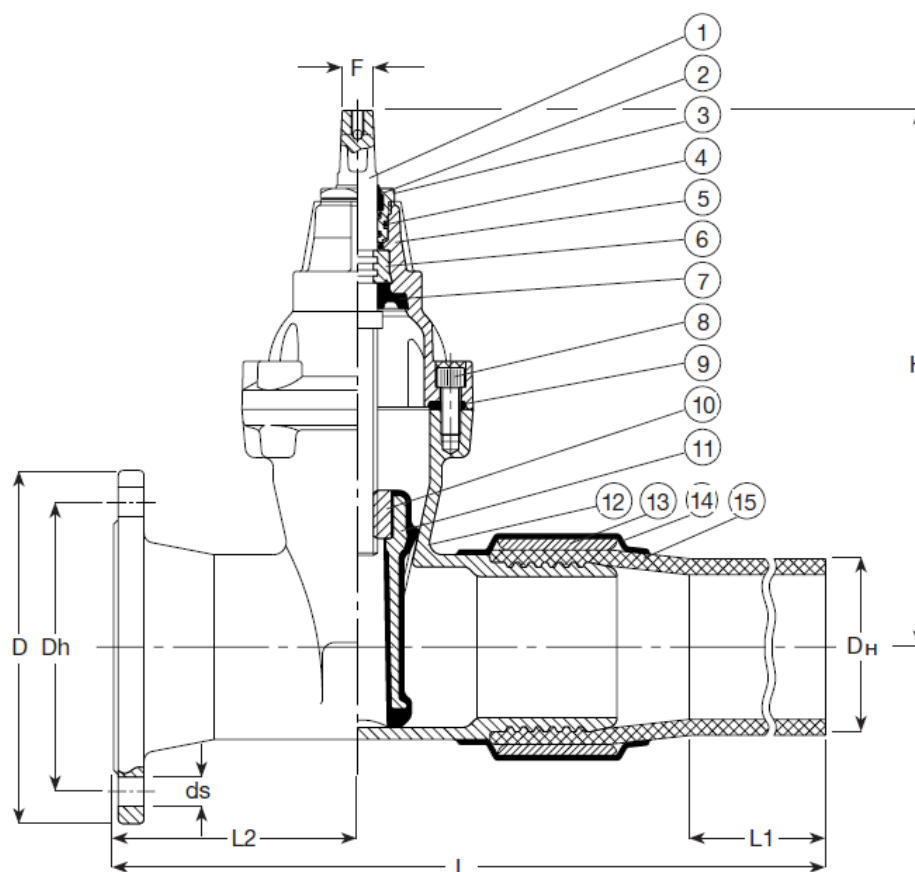
Выбор конструктивного исполнения, материала корпусных и контактирующих со средой деталей зависит от агрессивности среды, температуры, давления, условий работы, присоединения к трубопроводу, а так же требований потребителя.

Отсутствующие в каталоге данные предоставляются по запросу потребителя.

ЗКМ PN 10 – 16

основные размеры задвижек с фланцевым присоединением, мм

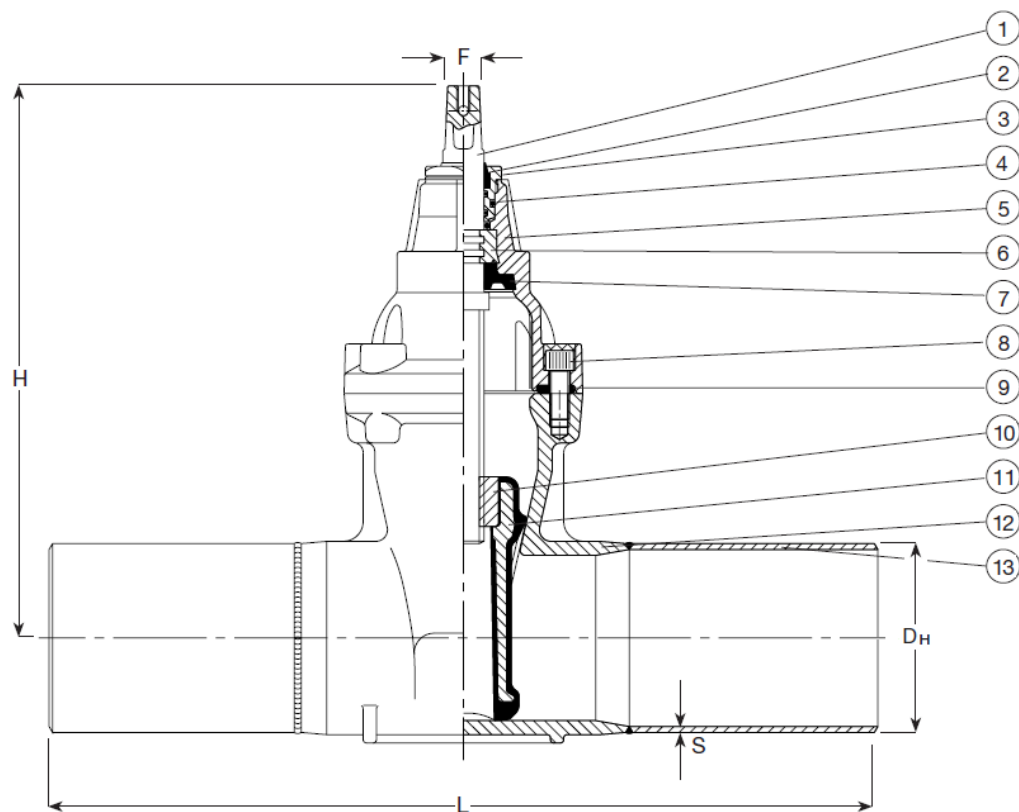
PN	DN	L	H	D	D _t	D _h	d _s	n	F	Масса, не более, кг
10, 16	40	140	241	150	83	110	19	4	14	12
		240								11
	50	150	241	165	102	125	19	4	14	12
		250								
	65	170	271	185	122	145	19	4	17	15
		270								
	80	180	297	200	138	160	19	8	17	19
		280								
	100	190	334	220	158	180	19	8	19	25
		300								
	125	200	376	250	188	210	19	8	19	33
		325								
	150	210	448	285	212	240	23	8	19	49
		350								
10	200	230	562	340	268	295	23	8	24	70
		400								
	250	250	664	400	320	350	23	12	27	110
		450								
	300	270	740	455	370	400	23	12	27	160
		500								
	350	290	940	520	430	460	23	16	32	300
		550								320
	400	310	940	575	482	515	28	16	32	320
		600								342
	450	330	951	640	535	565	28	20	32	340
		650								360
	500	350	951	715	590	620	28	20	32	400
		700								417
	600	390	1254	780	685	725	30	20	36	520
		800								620
16	200	230	562	340	268	295	23	12	24	70
		400								
	250	250	664	400	320	355	28	12	27	110
		450								
	300	270	740	455	370	410	28	12	27	160
		500								
	350	290	940	520	430	470	28	16	32	300
		550								320
	400	310	940	575	482	525	31	16	32	320
		600								342
	450	330	951	640	535	585	31	20	32	340
		650								360
	500	350	951	715	590	650	34	20	32	400
		700								417
	600	390	1254	840	725	770	36	20	36	520
		800								620



ЗКМ PN 10 (рабочее давление Рр не более 4 кгс/см²)

основные размеры задвижек с присоединением к ПЭ патрубкам, мм

Рр	DN	L	L ₁	L ₂	H	D	D _t	D _h	d _s	n	F	Масса, не более, кг
4	50	565	300	125	241	165	102	125	19	4	14	13
		880		—		—	—	—	—	—		12
	80	647		140	297	200	138	160	19	8	17	21
		1014		—		—	—	—	—	—		20
	100	645		150	334	220	158	180	19	8	19	27
		990		—		—	—	—	—	—		25
	125	680		166	376	250	188	210	19	8		36
		1028		—		—	—	—	—	—		34
		730		175		285	212	240	23	8		53
		1110		—		—	—	—	—	—		50
	150	726		175	448	285	212	240	23	8		58
		1102		—		—	—	—	—	—		55
		804		200		340	268	295	23	8	24	92
	200	1208		—	562	—	—	—	—	—		90



ЗКМ PN 16

основные размеры задвижек с присоединением под приварку, мм

PN	DN	L	H	D _н	S	F	Масса, не более, кг
16	50	570	241	60,3	2,9	14	8
	80	550	297	88,9	3,2	17	14
	100	520	334	114,3	3,6	19	25
	150	530	448	168,3	4,5	19	49
	200	570	562	219,1	6,3	24	70
	250	590	664	273	6,3	27	88
	300	620	740	323,9	7,1	27	128

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ позиции	Наименование детали	30ч38р, 30ч39р, 30ч938р, 30ч939р	30вч38р, 30вч39р, 30вч938р, 30вч939р	30с39р, 30с939р
1	Шпиндель	20X13	20X13	20X13
2	Кольцо грязесъемное	МБС резина	МБС резина	МБС резина
3	Гайка сальниковая	20	20	20
4	Кольцо	МБС резина	МБС резина	МБС резина
5	Крышка корпуса	СЧ 25	ВЧ 40	ВЧ 40
6	Втулка нижняя	ЛЖМЦ 59-1-1	ЛЖМЦ 59-1-1	ЛЖМЦ 59-1-1
7	Манжета	МБС резина	МБС резина	МБС резина
8	Винт	35	35	35
9	Прокладка	МБС резина	МБС резина	МБС резина
10	Гайка шпинделя	ЛЖМЦ 59-1-1	ЛЖМЦ 59-1-1	ЛЖМЦ 59-1-1
11	Клин	ВЧ 40	ВЧ 40	ВЧ 40
12	Корпус	СЧ 25	ВЧ 40	Сталь 20Л
13	Кольцо обжимное	20	20	–
14	Шланг усадочный	ПВХ-С-6388-Ж	ПВХ-С-6388-Ж	–
15	Труба	ПЭ	ПЭ	–
16	Концы трубные (катушки)	–	–	20
	Покрытие клина	МБС резина	МБС резина	МБС резина
	Покрытие корпуса и крышки	эпоксидное внутри и снаружи	эпоксидное внутри и снаружи	эпоксидное внутри и снаружи или эпоксидное внутри и полиуретановое снаружи

Расшифровка обозначения ЗКМ 50-16-02 :

ЗКМ – Тип

50 – (DN) Номинальный размер (условный проход)

16 – (PN) Номинальное (условное) давление

02 – Материальное исполнение

НОМЕНКЛАТУРА ЗАДВИЖЕК PN 10, 16 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗКМ(П) 40-10, 16 50-10, 16 65-10, 16 80-10, 16 100-10, 16 125-10, 16 150-10, 16 200-10, 16 250-10, 16 300-10, 16 350-10, 16 400-10, 16 450-10, 16 500-10, 16 600-10, 16	30ч38р, 30ч938р, 30ч39р, 30ч939р 30ч38р, 30ч538р, 30ч938р, 30ч39р, 30ч539р, 30ч939р 30ч538р, 30ч938р, 30ч539р, 30ч939р	40 50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600	Чугун СЧ 25	Температура рабочей среды от минус 20 ⁰ С до плюс 120 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 20 ⁰ С
ЗКМ(П) 40-10, 16-01 50-10, 16-01 65-10, 16-01 80-10, 16-01 100-10, 16-01 125-10, 16-01 150-10, 16-01 200-10, 16-01 250-10, 16-01 300-10, 16-01 350-10, 16-01 400-10, 16-01 450-10, 16-01 500-10, 16-01 600-10, 16-01	30вч38р, 30вч938р, 30вч39р, 30вч939р 30вч38р, 30вч538р, 30вч938р, 30вч39р, 30вч539р, 30вч939р 30вч538р, 30вч938р, 30вч539р, 30вч939р	40 50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600	Чугун ВЧ 40	Температура рабочей среды от минус 20 ⁰ С до плюс 120 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 20 ⁰ С
ЗКМ(П) 50-16-02 80-16-02 100-16-02 150-16-02 200-16-02 250-16-02 300-16-02	30с39р, 30с939р 30с39р, 30с539р, 30с939р	50 80 100 150 200 250 300	Сталь 20Л	Температура рабочей среды от минус 20 ⁰ С до плюс 120 ⁰ С, окружающего воздуха не ниже минус 20 ⁰ С

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа	30ч38р, 30ч39р, 30ч538р, 30ч539р, 30ч938р, 30ч939р	30вч38р, 30вч39р, 30вч538р, 30вч539р, 30вч938р, 30вч939р	30с39р, 30с539р, 30с939р
Рабочие среды	вода, пар, воздух, неагрессивный природный газ		
Температура рабочей среды	от минус 20 ⁰ С до плюс 120 ⁰ С		
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1, Т1		
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 20 ⁰ С		

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://pac-company.nt-rt.ru> || pcb@nt-rt.ru